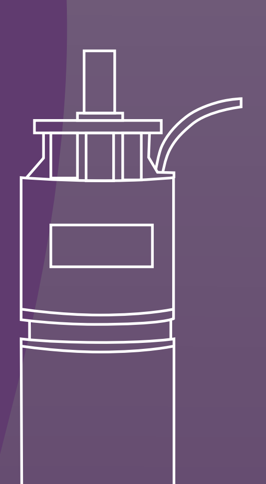




SERIE K

6”, 8”, 10 Y 12”

MOTORES SUMERGIBLES REBOBINABLES

FICHA TÉCNICA

ALTAMIRA®

SERIE K

6”, 8”, 10” y 12”

MOTORES SUMERGIBLES REBOBINABLES
Trifásicos 2 polos 60 Hz

ESPECIFICACIONES

El motor ALTAMIRA SERIE K es un producto fabricado bajo los más estrictos controles de calidad para ofrecerle un motor sumergible rebobinable a baño de agua de larga vida y gran robustez.

APLICACIONES

- Sistemas de agua potable
- Ganadería
- Industrial
- Comercial
- Agrícola

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Características de construcción

Componente	Especificación
Carcasa	En acero inoxidable 304.
Eje motor y aco-plamiento	Conforme a estándar NEMA.
Operación del motor	Bidireccional a máximo empuje.
Aislamiento	Tipo Y.
IP	68
Cables de alimentación	Aprobados por la WRAS. (Water Regulation Advisory Écheme - BS 6920)
Estator	Rebobinable con aislamiento en PVC para facilitar la reparación e inspección.
El cojinete de empuje	Está diseñado para soportar el máximo empuje de la bomba en condiciones difíciles de funcionamiento.
Carga axial	Soportada por cojinetes de empuje tipo Kingsbury.
Sello mecánico	Protegido por desarenador.
Instalación	Vertical y horizontal .*
Sello mecánico	En carbón/cerámica versión estándar.
Campana superior e inferior	Hierro fundido. (Clase 25B)

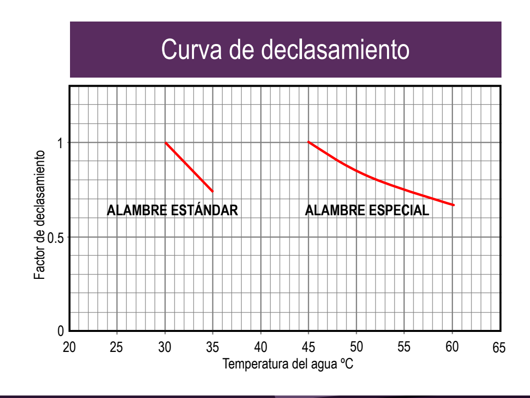
Todos los cojinetes de empuje están diseñados para soportar la máxima carga axial.
La presión exterior es compensada internamente al usar una membrana especial de expansión la cual trabaja con una válvula de no retorno que impide que el agua entre al motor.
Máxima fluctuación de voltaje permitida +/- 10%.
Puede operar con variadores de velocidad.*
Máxima profundidad de inmersión; 350 metros.
Voltajes disponibles: 3F en 230V a 60Hz. 3F en 460V a 60Hz.
Tornillos incluidos.

* Ver los límites reportados en el manual de instrucciones.

Para aplicaciones con agua de temperatura mayor a 30°C favor de tomar la tabla siguiente como referencia para seleccionar el motor.

Temperatura del agua	Versión del motor	Motor (potencia)
Hasta 30°C	Estándar	Sin declasar
De 30°C a 35°C	Estándar	Declasado
	HT	Sin declasar
De 35°C a 45°C	HT	Sin declasar
De 45°C a 60°C	HT	Declasado

Velocidad mínima del agua = 0.15 m / seg. (0.5 pies / seg).



TABLAS DE ESPECIFICACIONES

MOTORES SUMERGIBLES DE 6” y 8”

CÓDIGO	HP	FASES X VOLTS	AMPERAJE NOMINAL	AMPERAJE A FACTOR DE SERVICIO (AMP.)	DIÁMETRO NOMINAL DEL MOTOR (PULG.)	ACOPLAMIENTO NEMA DEL MOTOR (PULG.)	MÁXIMO EMPUJE (kg / lb)	PESO APROX (kg)
MSK6 153230	15	3 x 230	42.1	47	6”	6”	1,588/3,500	54
MSK6 153460		3 x 460	21	23.5				54
MSK6 203230	20	3 x 230	54.2	60.9				66
MSK6 203460		3 x 460	27.1	30.5				66
MSK6 253230	25	3 x 230	68.5	76.4				74
MSK6 253460		3 x 460	34.3	38.2				74
MSK6 303230	30	3 x 230	79.4	90.2				77
MSK6 303460		3 x 460	39.7	45.1				77
MSK6 403460	40	3 x 460	53.8	61.1			3,000/6,600	94
MSK6 503460	50	3 x 460	68.8	77.4				108
MSK8/6 603460	60	3 x 460	81	92	8”		5,100/11,250	180
MSK8 753460	75	3 x 460	98	113		8”		206
MSK8 1003460	100	3 x 460	135	156				252

Motores a 2 polos, 3 fases, 60 Hz.

MOTORES SUMERGIBLES DE 10” y 12”

CÓDIGO	HP	FASES X VOLTS	AMPERAJE NOMINAL	AMPERAJE A FACTOR DE SERVICIO (AMP.)	DIÁMETRO NOMINAL DEL MOTOR (PULG.)	ACOPLAMIENTO NEMA DEL MOTOR (PULG.)	MÁXIMO EMPUJE (kg / lb)	PESO APROX (kg)
MSK10/8 1253460	125	3x460	165	192	10”	8”	6,600/14,500	360
MSK10/8 1503460	150		191	225				401
MSK10/8 1753460	175		228	265				448
MSK10/8 2003460	200		262	306				487
MSK12/10 2503460	250		321	370	12”	10”		552
MSK12/10 3003460	300		380	430				616
MSK12/10 3503460	350		446	520				680
MSK12/10 4003460	400		515	596				745

Nota: Para aplicaciones con agua de temperatura mayor a 30°C, favor de tomar la tabla siguiente como referencia para seleccionar el motor.

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
DC-PT100/230	Receptor PT100 230 volts con gabinete
DC-PT100/460	Receptor PT100 460 volts con gabinete
PT-100	Sensor de temperatura para motor ALTAMIRA





MOTORES SUMERGIBLES REBOBINABLES

ALTAMIRA

Acoplamiento NEMA.
(Eje estriado de
7.5 a 200 HP)





Rotor tipo
jaula de ardilla





Cubierta superior para
sello mecánico.

Sello mecánico
Carbón - Cerámica.



Soporte superior con buje radial de grafito con venas de lubricación. (Motores de 40 HP y mayores cuentan con doble buje)



Cubierta del estator en acero inoxidable 304 y bobinas de fácil acceso.



Soporte inferior con buje radial de grafito con venas de ubricación. (Motores de 40HP y mayores cuentan con doble buje)



Disco de empuje axial
en grafíto

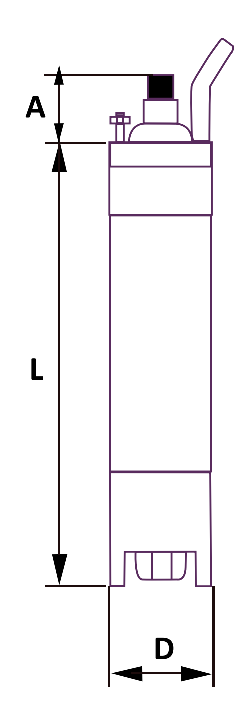


Conjunto de segmentos en
acero inoxidable.

Conjunto de empuje de gran capacidad
Máximo empuje axial de:

15 a 30 HP: 1,588 kg (3,500 Lb)
40 a 50 HP: 3,000 kg (6,600 Lb)
60 a 100 HP: 5,100 kg (11,250 Lb)
125 a 400 HP: 6,600 kg (14,500 Lb)

DIMENSIONES



Diámetro nominal del motor	Diámetro nominal de acoplamiento a bomba NEMA	Potencia Nominal		A	L	D
		HP	KW	mm	mm	mm
6”	6”	15	11	73	723	144
		20	15		833	
		25	18.5		903	
		30	22		943	
		40	30		1151	
		50	37		1301	
8”		60	44		1195	192
	8”	75	55	101.6	1325	
		100	75		1555	
10”		125	92		1562	236
		150	110		1702	
		175	129		1852	
		200	150		1982	
12”	10”	250	185	127	1739	276
		300	220		1889	
		350	260		2039	
		400	300		2189	







FTAL-K-001